

パーマボンド社製 UV硬化接着剤 性能一覧

(2010年11月1日)

フインセンシング(株)

グレード	用途	特長	硬化前の物性値			UV硬化条件			硬化後の主な物性値								保存と取扱い	
			色	粘度 @ 25°C [mPa.s (cP)]	比重	硬化波長 [nm]	硬化時間 (低強度ランプ4mW/cm ²) [秒]	最大ギャップ (mm)	剪断強度 (glass/steel) [N/mm ² (Mpa)]	引張り強度 ASTM D-2095 [N/mm ² (Mpa)]	光透過率 [%]	屈折率	伸び率 [%]	硬 度 (ショアD)	絶縁耐力 [kV/mm]	誘電率 1MHz@25°C	保存温度 [°C]	在庫寿命 (出荷時容器 の蓋を開けない状態) [ヶ月]
UV610	汎用	高強度(ガラス-金属で特に高強度)	半透明	800 - 1000	1.1	365 - 400	11	0.3	13 - 16	17	***	1.47	95	70	12	4	5 - 25	12
UV620	汎用	高強度(ガラス-金属で特に高強度)、光透過性	無色・透明	2000 - 3000	1.1	365 - 400	5	1.5	9 - 10	16	***	1.49	75	62	12	4	5 - 25	12
UV625	汎用、ガラス、装飾、家具	ゲルタイプ、高強度(ガラス-金属で特に高強度)	無色ゲル	185000	1.1	365 - 400	5	2.5	10 - 11	16.5	***	1.47	40	65	12	4	5 - 25	12
UV630	プラスチック (ガラス-ガラス、ガラス-金属)	低粘度、特にポリカーボネート等のプラスチック用	無色・透明	200 - 300	1.1	365 - 420	6	0.2	>9	14	***	1.47	110	60	12	4	5 - 25	12
UV632	プラスチック(アクリル含む) (ガラス-ガラス、ガラス-金属)	低粘度、特にアクリル用	無色・透明	200 - 300	1.1	365 - 420	<60 (Polycarbonate) <10 (Plexiglass) <10 (PET)	0.2	>5 (Polycarbonate) >3 (Plexiglass) >5 (PET)	13	***	1.48	170	60	12	4	5 - 25	12
UV640	プラスチック用(ポリカーボ ネート含む)	中粘度、伸び率、耐衝撃性に優れる、ポリカーボ ネートも高強度接着	無色・透明	3000 - 4000	1.1	365 - 420	7	0.4	>9 (Polycarbonate)	13	***	1.47	110	60	12	4	5 - 25	12
UV648	プラスチック (ガラス-ガラス、ガラス-金属)	ゲル状、特にアクリル接着に優れる	無色・透明	Gel	1.1	365 - 420	<60 (Polycarbonate) <10 (Plexiglass) <10 (PET)	2.5	>5 (Polycarbonate) >4 (Plexiglass) >4 (PET)	11	***	1.48	150	60	12	4	5 - 25	12
UV670	ガラス-金属	高粘度、耐衝撃性、フレキシブル	無色	2500	1.1	365 - 400	7	0.5	8 - 9	12	***	1.47	85	58	12	4	5 - 25	12
UV7141	セラミックコートガラス、ミ ラー、複雑な形状	UV/嫌気性のデュアルタイプ、UV光が当たらない 所も完全硬化。高粘度、無色	無色	1000 - 2000	1.05	365 - 420	5 - 20 (UV硬化) 30 - 60 min (嫌気硬化) 3 - 6 hours (嫌気時間)	0.3	14 - 17	20	>98	1.49	20 - 50	60 - 70	12	4	5 - 25	12

※ これらの他にも、準標準品として異なる特性の製品がございます。詳しくはお問い合わせください。